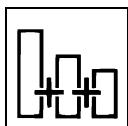
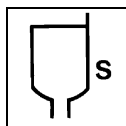


Akryl Filler w/w 6:1 grey

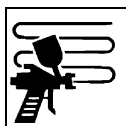
ГРУНТ М+М ; ГРУНТ НАПОВНЮВАЧ



Грунт/наповнювач:
1000 г +
110г
60-110 г



Система W/W:
20-22 сек DIN4 20°C



Система W/W:
Ø 1,2-1,4 мм
Кіл-ть шарів: 1 або ½+1



Система W/W:
30-50 мкм



Система W/W:
через 20-40 хв.

ОПИС

Двокомпонентний поліакриловий самоєгалізується ґрунт-наповнювач з високим вмістом сухого залишку сірого кольору.

ЗАСТОСУВАННЯ

Як ґрунт у циклі "мокрый по мокрому" з прямою адгезією до поверхонь з катодним покриттям та покривається відразу без шліфування (w/w - мокрий по мокрому - до 3 днів) верхніми покриттями, призначеними для сегмента авторемонту. Особливо підходить для ізоляції нових деталей, вже оброблених катодним ґрунтовим покриттям, та для нанесення на будь-які пластмасові поверхні.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наноситься, гарна стійкість на вертикальних поверхнях
- Відмінна витрата в системах мокра по мокрому
- Відмінна адгезія до численних поверхонь мотоциклів
- Відмінна спроможність перекриття протягом 3 днів без шліфування.
- Швидко сохне

ІЗОЛЯТОР

- Антикорозійна здатність при нанесенні на невеликі ділянки (містить активні пігменти)
- Досить хороша здатність, що наповнює, в системі з проміжним шліфуванням.
- Добре шліфується
- Хороша ізолююча здатність на критичних, чутливих до розчинника поверхнях

РЕКОМЕНДУЄМО ПЕРЕКРИТТЯ

- Акрилови фарби, базови фарби типу металік, поліуретанові продукти.

ПРИМІТКИ

Змішування 3 наповнювачів між собою дозволяє отримати різні відтінки сірого кольору. Це дозволяє оптимізувати здатність фінішного покриття, що наповнює, або відтворити той же відтінок сірого кольору, що і відтінок, використаний виробником автомобіля.

Наприклад, змішування наповнювачів у наступному співвідношенні дозволяє отримати відповідний асортимент сірих відтінків:

ГРУНТ/НАПОВНЮВАЧ

ГРУНТ/ІЗОЛЯТОР

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Нові компоненти, оброблені катодним покриттям: знежирити засобом видалення силікону

повільної дії Cleaner SC 70 та CDL HYDROCLEANER VISMAN

якщо поверхня перебуває у хорошому стані, шліфування не потрібно.

Сталь, оцинкована сталь, алюміній: цей продукт виділяється гарною прямою адгезією до сталевих поверхонь, поверхонь з оцинкованої сталі та алюмінію; але все ж таки при нанесенні на великі ділянки рекомендується наносити 1-2 шари Грунта WASH PRIMER.

Старі покриття: виконати сухе шліфування абразивним папером P280-320 та знежирити продуктом

повільної дії Cleaner SC 70 та CDL HYDROCLEANER VISMAN

Поліефірна шпаклівка: обробити абразивним папером P240 та знежирити засобом для видалення

повільної дії Cleaner SC 70 та CDL HYDROCLEANER VISMAN

НАНЕСЕННЯ

Традиційним пістолетом-розпилювачем або пістолетом HVLP.

Співвідношення змішування:	система мокра по мокрому (w/w)
Akryl filler w/w 6:1 (ГРУНТ)	1000 г
Akryl filler w/w 6:1 hardner (ЗАТВЕРДЖУВАЧ)	110 г
Extra Slow Thinner (РОЗЧИННИК)	60-110 г

Параметри для нанесення:	система мокра по мокрому (w/w)
В'язкість готового до розпилення матеріалу при 20°C DIN 4	18-24 сек
Діаметр дюзи стандартного пістолета-розпилювача та пістолета HVLP:	1,2-1,4 мм
	1,9-2,0 ATM
Кіл-ть шарів	1 або ½ +1
Інтервал витримки між нанесенням шарів:	0 хв.
Рекомендована товщина шару матеріалу:	30-50 мкм
Теоретична здатність, що вкриває:	9,1 м²/л

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c — вміст летких органічних речовин у готовому до нанесення матеріалі 540 г/л

У цьому готовому для застосування продукті міститься трохи більше 540 г/л Л.О.В.

СУШКА

система мокра по мокрому (w/w)	Hardner 6:1
Повітряна сушка при 20°C з нанесенням наступного шару через	30 хв. до матової поверхні
Без шліфування	3 дні.