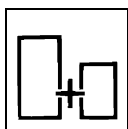
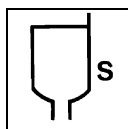


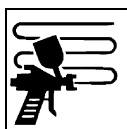
Грунт товстошаровий НВ 2.300 Visman



1000 мл +
200 мл +
0-250 мл



22-25 сек DIN 4
при 20°C



Ø 1,4-1,8 мм
HVLР:
1,8-2,2 мм
Кіл-ть шарів: 2-3



Грунт-ізолятор:
60-100 мкм
Наповнювач:
200-340 мкм



Шлифування
Через 2-5гч при 20°C
або
20-30 мин. при 60°C



Витримка: 5-6 хв.
Макс. здатність: 10-15
хв.

Життєздатність при
20°C: 45-120 хв.

ОПИС

Двокомпонентний поліакрил-філлер-філлер без хроматів з високою наповнюючою здатністю. У складі сірий колір.

Застосування

Він використовується як ґрунт або ізолятор наповнювача в сегменті автоматичного ремонту. Особливо Підходить для повного ремонту панелей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наноситься
- Швидка сохне
- Чудова ємність
- Легке сухе шлифування
- Чудова покривна здатність (високий вміст сухих залишків)

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поліефірна шпаклівка:

Відшлифувати сухим абразивним папером P120-180. Знежирити засобом видалення силікону SC 70 Cleaner

Чистий метал:

Відмінна адгезія до чистого металу, рекомендується наносити 1-2 шари кислотного ґрунта для антикорозійної стійкості металу.

Старі покриття:

Відшлифувати та знежирити засобом для чищення повільної дії Hydrocleaner CDL VISMAN При нанесенні на покриття, чутливі до розчинників, та покриття ТРА необхідно провести випробування, щоб уникнути ризику утворення тріщин, відшаровування та ін.

Нанесення: розпорошенням.

Наповнювач	Затверджувач hб 2.300	
Грунт товстошаровий HB 2.300 Visman	1000 г	1000 мл
Затверджувач hб 2.300	130 г	200 мл

Для локального ремонту ізолятор	Затверджувач hб 2.300	
Грунт товстошаровий HB 2.300 Visman	1000 г	1000 мл
Затверджувач hб 2.300	130 г	200 мл

Akryl Thinner	100-200 г	150-250 мл
---------------	-----------	------------

В'язкість готового до розпилення матеріалу при 20°C: 22-25 сек. DIN 4

Діаметр дюзи Ø: 1,4 – 1,8 мм; HVLP: 1,8 - 2,2 мм

Тиск повітря: відповідно до інструкцій виробника пістолета

Кіл-ть шарів: 2 - 3

Рекомендована товщина шару матеріалу: 60 – 100 мкм (ізолятор); 200 – 350 мкм (наповнювач)

Теоретична здатність, що покриває: 1 л продукту = 6 м² при 80 мкм; 1 кг продукту = 4 м² при 80 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт ІІВ/с – вміст летких органічних речовин у готовому до нанесення матеріалі 540 г/л

У цьому готовому для застосування продукті міститься трохи більше 540 г/л Л.О.В.

СУШКА

Повітряне сушіння при 20°C (темп. поверхні):	Ізолятор	Наповнювач	Ізолятор
Монтажна міцність:	40-50 хв.		20 хв.
Шліфування:	4 г	5 г	2 г

Сушіння в камері при 60 °C (темп. поверхні):

Шліфування:	30 хв.	20 хв.
-------------	--------	--------

ІЧ-сушіння (короткохвильова):

Витримка:	5-6 хв.	Не рекомендується
Макс. спроможність:	10-15 хв.	
Відстань:	60-80 см.	

НАПОВНЮВАЧІ

ШЛІФУВАННЯ

Одношарові фінішні покриття:

Сухе шліфування абразивним папером P320 (rotorbital)

Мокре шліфування абразивним папером P500

Двошарові фінішні покриття:

Сухе шліфування абразивним папером P400 (rotorbital)

Мокре шліфування абразивне папером P600-800

Вся інформація, представлена в даному технічному паспорті, повністю перевірена у процесі виробничих випробувань та заснована на наявних у компанії Visman знаннях на момент видання. У зв'язку з тим, що умови застосування продукції не контролюються виробником, на інформацію, що міститься в цьому документі, не поширюється гарантія виробника. Тому саме користувач несе відповідальність за остаточний вибір потрібної інформації чи матеріалів для використання, а також спосіб їх застосування. ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ.