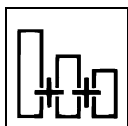
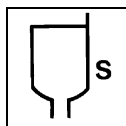


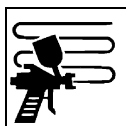
WET ON WET FILLER 6:1 NL BLACK ГРУНТ М+М ; ГРУНТ НАПОВНЮВАЧ



Грунт/наповнювач:
1000 г +
125 г +
32 г



Система W/W:
20-22 сек DIN4 20°C
Життєздатність при
20°C: 30-50 хв



Система W/W:
Ø 1,2-1,4 мм
Кіл-ть шарів: 1 або ½+1



Система W/W:
30-50 мкм



Система W/W:
через 20-40 хв.

ОПИС

Двокомпонентний поліакриловий самоєгалізується ґрунт-наповнювач з високим вмістом сухого залишку Чорний.

ЗАСТОСУВАННЯ

Як ґрунт у циклі "мокрый по мокрому" з прямою адгезією до поверхонь з катодним покриттям та покривається відразу без шліфування (w/w - мокрий по мокрому - до 3 днів) верхніми покриттями, призначеними для сегмента авторемонту. Особливо підходить для ізоляції нових деталей, вже оброблених катодним ґрунтовим покриттям, та для нанесення на будь-які пластмасові поверхні.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Можна отримати будь-які відтінки сірого кольору (з білого до чорного) ґрунту-наповнювача, сприяння покриваності верхнього покриття та відповідності кольорів використовуваних ґрунтів.
- ГРУНТ (w/w - мокрий по мокрому)
- Легко наноситься, гарна стійкість на вертикальних поверхнях
- Відмінна витрата в системах мокра по мокрому
- Відмінна адгезія до численних поверхонь мотоциклів
- Відмінна спроможність перекриття протягом 3 днів без шліфування.
- Швидко сохне
- Антикорозійна здатність при нанесенні на невеликі ділянки (містить активні пігменти)
- Добре шліфується
- Хороша ізолююча здатність на критичних, чутливих до розчинника поверхнях

РЕКОМЕНДУЄМО ПЕРЕКРИТТЯ

- Акрилови фарби, базови фарби типу металік, поліуретанові продукти.

ПРИМІТКИ

Змішування наповнювачів між собою дозволяє отримати різні відтінки сірого кольору. Це дозволяє оптимізувати здатність фінішного покриття, що наповнює, або відтворити той же відтінок сірого кольору, що і відтінок, використаний виробником автомобіля.

Наприклад, змішування наповнювачів у наступному співвідношенні дозволяє отримати відповідний асортимент сірих відтінків:

ГРУНТ/НАПОВНЮВАЧ

	Чорний	Сірий 4	Сірий 3	Світло-Сірий	Сірий 2	Сірий 1	Білий
чорний	100	65	40		10	3	
сірий				100			
білий		35	60		90	97	100

ГРУНТ/ІЗОЛЯТОР

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Нові компоненти, оброблені катодним покриттям:

знежирити засобом видалення силікону

повільної дії Cleaner SC 70 та CDL HYDROCLEANER VISMAN

якщо поверхня перебуває у хорошому стані, шліфування не потрібно.

Сталь, оцинкована сталь, алюміній: цей продукт виділяється гарною прямою адгезією до сталевих поверхонь, поверхонь з оцинкованої сталі та алюмінію; але все ж таки при нанесенні на великі ділянки рекомендується наносити 1-2 шари Грунта WASH PRIMER.

Старі покриття: виконати сухе шліфування абразивним папером P280-320 та знежирити продуктом

повільної дії Cleaner SC 70 та CDL HYDROCLEANER VISMAN

Поліефірна шпаклівка: обробити абразивним папером P240 та знежирити засобом для видалення

повільної дії Cleaner SC 70 та CDL HYDROCLEANER VISMAN

НАНЕСЕННЯ

Традиційним пістолетом-розпилювачем або пістолетом HVLP.

Співвідношення змішування:	система мокра по мокрому (w/w)
WET ON WET FILLER 6:1 NL BLACK (ГРУНТ)	1000 г
WET ON WET 6:1 NL Hardner (ЗАТВЕРДЖУВАЧ)	125 г
Extra Slow Thinner (РОЗЧИННИК)	32 г

Параметри для нанесення:	система мокра по мокрому (w/w)
В'язкість готового до розпилення матеріалу при 20°C DIN 4	20-22 сек
Діаметр дюзи стандартного пістолета-розпилювача та пістолета HVLP:	1,2-1,4 мм
	1,9-2,0 ATM
Кіл-ть шарів	1 або ½ +1
Інтервал витримки між нанесенням шарів:	0 хв.
Рекомендована товщина шару матеріалу:	30-50 мкм
Теоретична здатність, що вкриває:	9,1 м²/л

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – вміст летких органічних речовин у готовому до нанесення матеріалі 540 г/л

У цьому готовому для застосування продукті міститься трохи більше 540 г/л Л.О.В.

СУШКА

система мокра по мокрому (w/w)	W/W 6:1NL hardner
Повітряна сушка при 20°C з нанесенням наступного шару через	30 хв. до матової поверхні
Без шліфування	3 дні.

ГРУНТ/НАПОВНЮВАЧ

Після того, як поверхня стала матовою, **можно** видалити дефекти або залишки фарби м'якою вологою абразивною папером P2000 або м'яким абразивним сухим папером P800/1000 перед тим, як наносити фінішне покриття. Можна, можливо наносити ізоляційну стрічку через 30 хв. при 20°C.

проміжним шліфуванням (d/d)	3	W/W 6:1NL Hardner
Повітряне сушіння при 20°C (температура поверхні)		
Шліфування:	4-6 г	
Сушіння в камері при 60°C (температура поверхні)		
Шліфування:	35 хв.	
ІЧ-сушіння (короткохвильова) відстань 60-80 см:		
Витримка	3-5 хв.	
Макс. спроможність:	10-15 хв.	

Шліфування

Одношарові фінішні покриття: сухе шліфування абразивним папером P400 (будь-яким орбітальним. шліфувальним верстатом), вологе шліфування абразивним папером P500

Двошарові фінішні покриття: сухе шліфування абразивним папером P500 (будь-яким орбітальним. шліфувальним верстатом), вологе шліфування абразивним папером P600-800