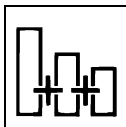
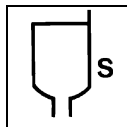


AS 2.10 HS CLEARCOAT



1000 мл +
500 мл +
0-100 мл

тривалість придатності
20°C: 1,5- 2 ч



20-23 сек DIN4
при 20°C



Ø 1,2-1,4 мм
2 ATM
Кіл-ть шарів:
0.5+1 без витримки
1+1 10хв між шарами



Сушка при 20°C:
Монтажна міцність: 2-4 г
Сушка до полірування 8-12г
Сушка в камері при 60°C:
20 -25 хв.

ОПИС

Двухкомпонентний акриловий лак з високим вмістом сухого залишку, добавки Scrath Resist

ВИКОРИСТАННЯ

Безбарвний лак для двошарових фінішних покриттів в сегменті авторемонта

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Високий вміст сухого залишку
- Чудова покривна здатність (можно в 1.5 шара для товщини 40мкм)
- Легко наноситься
- Гарна стабільність на вертикальних поверхнях
- Гарні зовнішні характеристики
- Гарна стійкість до зовнішніх атмосферних впливів
- Практичність

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Наносить на поверхні, попередньо пофарбовані акриловими, поліуретановими або металік-базами

НАНЕСЕННЯ

Розпиленням.

Співвідношення змішування: за об'ємом за вагою

AS 2.10 HS (лак)	1000 частин	1000 г
HS 2.10 HARDNER (затвердник)	500 частин	490 г
ACRYL THINNER (розчинник)	0-100 частин	0-93 г

Життєздатність при 20 °C: 1,5-2 г

В'язкість готового до розпилення матеріалу при 20°C: 20-23 сек DIN 4

Ø дюзи: стандартний пістолет RP 1,2 - 1,4 мм; HVLP 1,3 мм

Тиск воздуха: стандартний пістолет RP - 2 ATM; пістолет HVLP - 2 ATM

Кіл-ть шарів: ½ слоя + 1 повний шар або 2 повних шари

Рекомендована товщина шару матеріалу: 30-50 мкм

(Примітка : **дотримуйтесь рекомендованої товщини матеріалу, що наноситься, щоб уникнути утворення пухирів на поверхні у разі перевищення допустимої величини).**

Теоретична здатність, що покриває: 12-13 м² на 1 кг суміші при 40 мкм
12-13 м² на 1 л суміші при 40 мкм

DIR 2004/42/CE: Верхнє покриття ІІВ/d – вміст летких органічних речовин у готовому до нанесення матеріалу 420 г/л
У цьому готовому для застосування продукті міститься трохи більше 420 г/л Л.О.В.

СУШКА

Повітряне сушіння при 20 °С:

"Від пилу": 15-20 хв.

Монтажна міцність: 2-4 год

Повне висихання: 24 год

Сушіння в камері при 60°С (температура поверхні):

20-25 хвилин

ІЧ-сушка :(відповідно до інструкцій виробника ламп)

Витримка: 7-8 хв.

Максимальна здатність: 15-17 хв.

Відстань: 60-80 см

Для подовження відкритого до опилу шару, можна додати до 5% добавки Top Gloss Visman

ПОЛІРУВАННЯ

Після закінчення 24 год повітряного сушіння або сушіння в камері необхідно почекати одну годину, для того щоб температура автомобіля досягла величини кімнатної температури, після чого видалити бруд, якщо є, і відполірувати.

ПРИМІТКИ

У разі сушіння при температурі нижче 60°С забарвлений автомобіль не повинен піддаватися суворим умовам зовнішнього впливу перші дні після фарбування.

Не мити поверхню і не піддавати її впливу роси, морозу та агресивних речовин. миючих засобів, дорожньої солі) доти, поки поверхня повністю не висохла.

РЕД. 06/2022

Вся інформація, представлена в даному технічному паспорті, повністю перевірена у процесі виробничих випробувань та заснована на знаннях, що є у компанії Visman, на момент видання. У зв'язку з тим, що умови застосування продукції не контролюються виробником, на інформацію, що міститься в цьому документі, не поширюється гарантія виробника. Тому саме користувач несе відповідальність за остаточний вибір потрібної інформації чи матеріалів для використання, а також спосіб їх застосування. ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ.